



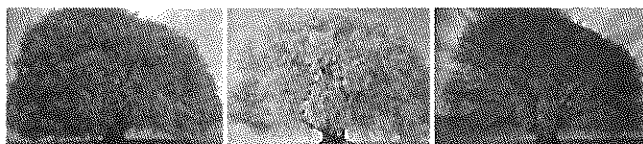
Širokopásová bruska mod. A6 - WCT 1350, v.č. LB328047A

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

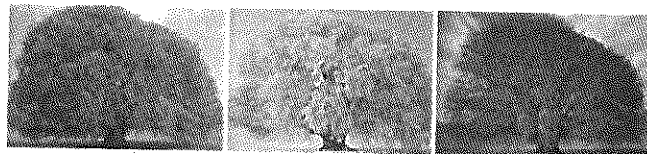
Širokopásová bruska mod. A6-WCT 1350

Strana zakládání pásů: levá

Vybavení agregáty: W1 + C25 + T1		
Obecné technické údaje:		
Maximální pracovní šířka	1350 mm	
Délka podélných brusných pásů	2620 mm	
Rozměry podélných brusných pásů pro dosažení maximálního pracovní šířky	Š. + 30 mm	
Strana zakládání podélných pásů (standart)	levá	
Systém oscilace brusných pásů s optickým čidlem – součástí jsou bezpečnostní mikropsínače pro okamžité zastavení stroje v případě přetržení/sjetí brusného pásu	(jeden na agregát)	
Standardní opracovatelná tloušťka	3 ÷ 160 mm	
Nastavitelná výška pracovního stolu od podlahy	740-900 mm	
Zvedání pracovního stolu stroje elektromotorem s převodovkou		
Bezpečnostní jištění překročení tloušťky na vstupu – pryžový válec s mikropsínači; v případě překročení tloušťky dojde k nouzovému zastavení a otevření stroje.		
Struktura stroje:		
Velmi tuhá konstrukce z ocelových nosníků; motory pracovních jednotek jsou umístěny uvnitř konstrukce. Nastavitelná výška pracovního stolu s dopravním pásem při změně tloušťky materiálu. Přenos výkonu od hlavních motorů k pracovním jednotkám řemenicemi a klínovými řemeny ; na každé pracovní jednotce jsou kotoučové brzdy s pneumatickým ovládním pro nouzové zastavení.		
Barevné provedení stroje:		
Rám stroje, motory, převodovky (viditelné), součásti uvnitř stroje kryty dveřmi	RAL 7035-5012	
Dvířka, obvodové panely, rozvaděč		
Bezpečnostní závory		
Prvky a výbava pro dopravu stroje		
Stroj vyroben dle CE norem a odpovídá směrnici EU	CE 2006/42	



Spodní část stroje uzpůsobena pro manipulaci vysokozdvížným vozíkem		
Přítlačné jednotky:		
Přítlačné jednotky pro přitlačení dílců na dopravníkový pás jsou umístěny před a za pracovními jednotkami; pracovní tlak je u každé jednotky nezávisle nastavitelný. Tvořeny pogumovanými válci v plovoucím uložení pro kompenzaci tloušťky materiálu.		
Systém posuvu horní:		
Pevný ocelový stůl s dopravním pásem; broušený povrch plochy stolu, kde dochází ke kontaktu s podávacím pásem pro omezení opotřebení jeho vnitřní strany. Dopravní pás s pogumovaným povrchem příslušné tvrdosti, vícevrstvé vnitřní vyztužení; tvoří uzavřený prsteneček bez spojů, profil vhodný pro různé druhy broušení. Posuv pásu motorem s převodovkou, řízený elektronickým frekvenčním měničem. Rychlost posuvu plynule nastavitelná od-do	3 ÷ 15m/min	
Prodloužení dopravního stolu ve vstupní části stroje s volně otočnými pogumovanými válečky	400 mm	
Prodloužení dopravního stolu ve výstupní části stroje s elektrickým bezpečnostním spínačem a volně otočnými pogumovanými válečky	400 mm	
1. pracovní agregát:		
Dělená přítlačná jednotka s přítlačnými klopami zaručuje přítlak různě silných dílců, je umístěná na 1. pozici ve vstupu do stroje, rozteč 65 mm, pneumaticky regulovatelný přítlak celé jednotky. W1 – frézovací jednotka – pevná – vyrobená ze speciální slitiny, D.180mm, 8 šroubovicově umístěných řad nožů, výměnné břity 14x14x2mm, zahrnuje dělenou přítlačnou patku a elementy proti zpětnému rázu broušených dílců.		
WDA – widiové výměnné břity, možno využít všech 4 stran, tloušťka 2 mm, rozměry	14x14 mm	
W-set - pneumatický systém on/off vyřazení jednotky z činnosti		
Motor se stálou rychlostí otáčení, výkon	22 kW	
2. pracovní agregát:		
C25 – Pracovní jednotka sestávající z válce o průměru 250mm. – součásti: systém napínání pásů; elektronická oscilace; odsávací hrdla; bezpečnostní zařízení. Je vybavena vačkou pro kompenzaci tloušťky brusných pásů. Válec s pogumovaným opláštěním se spirálovým chladícím drážkováním, tvrdost	Sh 80	
Grit – set = pneumatický systém pro nastavení pracovní výšky válce v návaznosti na tloušťku brusných pásů; vybavena revolverovou opěrou se 4 přednastavenými pozicemi. Pozice stand-by pro rychlé nouzové vyřazení		



válce.		
Motor se stálou rychlostí otáčení, výkon	18,5 kW	
Rychlost brusného pásu	18 m/s	
B1 - Oscilační ofukování pro čištění brusných pásů, vybaveno odsávacím hrdlem		
M-Lock - manuální upnutí pracovní jednotky ke struktuře stroje.		
3. pracovní agregát		
T1 - pneumatická patka s elektronicky řízeným přískokem a odskokem do pracovní polohy, nastavitelný tlak z řídicího panelu. Vyměnitelná vložka složená z grafitového plátna, plstěné vložky a ocelové planžety. Úběr broušení nastavitelný mechanicky.		
Motor se stálou rychlostí otáčení, výkon	11 kW	
Rychlost brusného pásu	16 m/s	
B1 - Oscilační ofukování pro čištění brusných pásů, vybaveno odsávacím hrdlem		
M-Lock - manuální upnutí pracovní jednotky ke struktuře stroje.		
Pomocné jednotky:		
S18 - kartáčovací jednotka čištění obroušených dílců s nylonovými kartáči.	D. 180mm	
Motor se stálou rychlostí otáčení, výkon	1,1 kW	
Elektrické zařízení:		
Elektrický rozvaděč umístěný v čelní části stroje, vybavený hlavním bezpečnostním vypínačem. Ovládací panel na straně výměny brusných pásů, obsahuje sadu led-kontrolky pro diagnostiku aktivovaných bezpečnostních tlačítek/spínačů	IP54-EN60204	
3 elektrické okruhy dle standardních CE norem	400V/50Hz	
Pomocné ovládací obvody elektrického zařízení	115 V	
Chod ofukovacích jednotek s časovým spínačem, ofukují pouze při průchodu dílce.		
Pneumatické zařízení:		
Pneumatické zařízení vybavené filtry s přimazáváním tlakového vzduchu - pracovní tlak	bar 6	
Bezpečnostní tlakový spínač zastaví nouzově stroj v případě poklesu tlaku pod minimální hodnotu	bar 4	
Řídicí jednotka:		
Comemec B - Ovládací elektrický panel		
VT - 11 - Digitální ukazatel tloušťky pro 1 osu, nastavení s desetinovou přesností		

